|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **РАЗРАБОТКА МЕРОПРИЯТИЙ ПО СНИЖЕНИЮ УРОВНЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ РИСКОВ**   * план мероприятий по улучшению условий и охраны труда, ликвидации или снижению уровней профессиональных рисков и недопущению повышения их уровней; * план ликвидации аварий на случай возникновения аварийной ситуации; * инструкции о мерах пожарной безопасности с указанием действий работников на случай возникновения пожара; * инструкции по охране труда, в которых указываются: перечень основных возможных аварийных ситуаций и причины, их вызывающие, действия работников при возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям, действия по оказанию первой помощи пострадавшим при несчастных случаях, травмах, отравлениях и других состояниях и заболеваниях, угрожающих жизни и здоровью; * перечень опасностей на рабочих местах. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Мероприятия по устранению причин** | | |
|  |  |  |
| **Технические причины** |  | 1. Совершенствование технологических процессов.  2. Замена оборудования, имеющего конструктивные недостатки и большую изношенность.  3. Постоянный мониторинг (диагностика) технического состояния оборудования, зданий и сооружений, инструмента и средств коллективной защиты и СИЗ.  4. Инженерные меры защиты людей от источников опасного и вредного воздействия посредством изоляции источников воздействия, а также установки "барьеров" между работниками и потенциальными источниками причинения вреда:  - устранение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, комплектующими изделиями, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими опасное и вредное воздействие;  - замена технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасностей, процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют или не превышают предельно допустимых концентраций, уровней;  - комплексная механизация, автоматизация, применение дистанционного управления технологическими процессами и операциями;  - герметизация оборудования;  - применение средств коллективной защиты работников;  - разработка обеспечивающих безопасность систем управления и контроля производственного процесса, включая их автоматизацию;  - применение мер, направленных на предотвращение проявления дополнительных опасностей в случае аварии;  - применение безотходных технологий; своевременное удаление, обезвреживание и захоронение отходов, являющихся источником опасностей;  - использование сигнальных цветов и знаков безопасности;  - применение рациональных режимов труда и отдыха.  5. Нормализация условий труда: качественная атмосфера, хорошее освещение, отсутствие шума и вибраций, нормальный микроклимат и т.п. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Организационные причины** |  | 1. Введение СУОТ.  2. Защита работников от источников опасного и (или) вредного воздействия за счет обеспечения СИЗ и рациональной организации рабочего процесса по времени ("защита временем") и т.п. |
|  |  |  |
| **Личностные (психологические и психофизиологические) причины** |  | 1. Подбор кадров.  2. Постоянные обучение, инструктирование и воспитание персонала, стимулирующие безопасное поведение работников. |